
MECÁNICO-AJUSTADOR DEL AUTOMÓVIL, EN GENERAL (TURISMOS Y FURGONETAS) CÓDIGO 74011119

1º PERIODO FORMATIVO

MECANIZADO BÁSICO

- 1 Tecnología de mecanizado manual
 - 1.1 Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas
 - 1.2 Normas básicas para el taladrado
 - 1.3 Tipos de remaches y abrazaderas
 - 1.4 Utilización de herramientas de corte y desbaste

- 2 Tecnología de las uniones desmontables
 - 2.1 Roscas métrica, whitworth y sae
 - 2.2 Tipos de tornillos, tuercas y arandelas
 - 2.3 Anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas
 - 2.4 Técnica de roscado
 - 2.5 Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas

- 3 Nociones de dibujo e interpretación de planos
 - 3.1 Sistema diédrico
 - 3.2 Vistas en perspectivas
 - 3.3 Acotación
 - 3.4 Interpretación de piezas en planos o croquis
 - 3.5 Trazado sobre materiales, técnicas y útiles
 - 3.6 Manuales técnicos de taller

- 4 Metrología
 - 4.1 Técnicas de medida y errores de medición
 - 4.2 Aparatos de medida directa
 - 4.3 Aparatos de medida por comparación

- 5 Soldadura blanda y eléctrica
 - 5.1 Soldadura blanda
 - 5.2 Equipos de soldadura eléctrica por arco
 - 5.3 Tipos de electrodos

- 6 Normas de prevención de riesgos
 - 6.1 Riesgos del taller de automoción
 - 6.2 Limpieza y mantenimiento de las instalaciones
 - 6.3 Equipos para la protección individual y colectivo

2º PERIODO FORMATIVO

TÉCNICAS BÁSICAS DE MECÁNICA DE VEHÍCULOS

1 Motores de vehículos

- 1.1 Motores de dos y cuatro tiempos
- 1.2 Mecanismos principales
- 1.3 Sistemas de encendido e inyección de combustible
- 1.4 Sistema de lubricación
- 1.5 Sistema de refrigeración
- 1.6 Servodirección

2 Sistemas de suspensión y ruedas

- 2.1 Sistemas de suspensión
- 2.2 Los neumáticos y sus características
- 2.3 Precauciones de montaje de las ruedas
- 2.4 Equilibrado de ruedas y alineamiento básico

3 Sistemas de transmisión y frenos

- 3.1 Sistemas de frenos
- 3.2 Ayudas electrónicas de frenado
- 3.3 Propiedades de líquido de frenos
- 3.4 Sistemas de transmisión

4 Maquinaria básica del taller mecánico

- 4.1 Características técnicas

5 Normas de prevención de riesgos

- 5.1 Riesgos del taller de automoción
- 5.2 Limpieza y mantenimiento de las instalaciones
- 5.3 Equipos para la protección individual y colectivo

TÉCNICAS BÁSICAS DE ELECTRICIDAD DE VEHÍCULOS

1 Sistema eléctrico básico del vehículo

- 1.1 Unidades y magnitudes
- 1.2 Aparatos de medida simples
- 1.3 Sistema de arranque y carga
- 1.4 Sistema de encendido

2 Sistemas eléctricos auxiliares del vehículo

- 2.1 Sistema de masas y cableados
- 2.2 Faros y pilotos
- 2.3 Motores de limpia, elevalunas, cierres
- 2.4 Operaciones de mantenimiento básicas

3 Normas de prevención de riesgos

- 3.1 Riesgos del taller de automoción
- 3.2 Limpieza y mantenimiento de las instalaciones
- 3.3 Equipos para la protección individual y colectivo

3º PERIODO FORMATIVO

Calidad en el trabajo.

Conceptos de calidad y enfoques de gestión.

1 Conceptos fundamentales de calidad

- Introducción conceptual
- Conceptos de "producto" y "proceso"
- Calidad objetiva y calidad subjetiva
- Calidad absoluta y calidad relativa
- Calidad interna y calidad externa
- Calidad como excelencia
- Calidad como conformidad
- Calidad como uniformidad
- Calidad como aptitud para el uso
- Calidad como satisfacción de las expectativas del cliente

2 Calidad en la prestación del servicio al cliente.

- Introducción
- Conceptos y características de la calidad de servicio

3 Círculos de calidad

- Fundamentos
- Historia de los círculos de calidad
- ¿Qué es un círculo de calidad?
- Implantación de círculos de calidad

Gestión de la calidad.

1 La calidad en el trabajo

- Introducción
- Qué es la calidad de un producto o servicio. Calidad en una organización
- La importancia de la calidad y no de la cantidad
- Las ventajas de apostar por la calidad en el trabajo
- Qué supone la No-Calidad en el trabajo

2 Calidad total

- Las dimensiones de la calidad del producto
- Concepto de Calidad Total

3 Gestión de la calidad. Conceptos fundamentales

- Concepto de Gestión de la Calidad
- Enfoques de Gestión de la Calidad: clasificación y características básicas
- Planificación con proveedores

Herramientas para medir parámetros de calidad.

1 Muestreo

- Tipo de muestreo. Índice de desviaciones
- Tipos de muestreo
- Histórico. Informes

2 Estadística aplicada

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control

- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Verificación y registro. Trazabilidad

- Utilización de equipos de pruebas y medida.
- Cumplimentación de los protocolos de comprobación y medidas
- Trazabilidad

Indicadores de gestión.

1 La planificación y el control de gestión: marco conceptual y definiciones básicas

- Introducción
- Marco conceptual y definiciones básicas

2 Los indicadores de gestión

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control
- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Diseño y construcción de indicadores

- Génesis de los indicadores de gestión en la organización
- Condiciones básicas que deben reunir los indicadores
- Metodología para la construcción de los indicadores
- Etapas para desarrollo y establecimiento de indicadores de gestión
- Lecciones aprendidas sobre la base de experiencias previas en el uso de indicadores
- Potenciales dificultades en la elaboración de indicadores
- Presentación de los indicadores

4 Indicadores básicos

- Alcance del sistema de indicadores
- Indicadores con base en el esquema de valor de mercado
- Indicadores de efectividad
- Indicadores de eficiencia
- Indicadores de calidad
- Indicadores de productividad
- Indicadores de apalancamiento
- Indicadores de rentabilidad
- Indicadores de riesgo
- Indicadores de competitividad
- Indicadores de liquidez
- Diseño de otros indicadores importantes
- Indicadores de seguridad industrial
- Conclusiones fundamentales

Calidad total

1 Diferentes enfoques del proceso de control de calidad

- El enfoque como inspección
- El enfoque como control estadístico de la calidad
- El enfoque como aseguramiento de la calidad o control de calidad total
- El enfoque japonés o CWQC

2 Gestión de la calidad total

- El enfoque integrador como Gestión de la Calidad Total
- Principios y prácticas para la GCT
- La GCT como proceso: Grado de adopción

Costes de la no calidad

1 Coste de calidad. Clase de coste de la calidad

- La calidad y los costes
- El impacto de los costes en la calidad
- Manual de control de calidad
- Riesgos de la no calidad. Costes de la no calidad
- Consecuencias de la NO calidad
- Propuestas de mejora
- Coste / inversión de la calidad

4º PERIODO FORMATIVO

Formación técnica básica en orientación profesional para el empleo

- Contexto europeo y nacional.
- Modelo teórico.
- Competencias profesionales del orientador profesional.
- Colectivo de la orientación profesional.
- Mercado de trabajo. orientadores laborales.
- Principios inspiradores.
- Servicio telemático de orientación.
- Entrevista en profundidad.
- Orientación vocacional.
- Información sobre el mercado de trabajo.
- Competencias profesionales.
- Capacidades.
- Habilidades.
- Disponibilidad.
- Características.
- Capacidades.
- Factores de ocupabilidad.
- Yacimientos de empleo.
- Ocupaciones de difícil cobertura. información.
- Planificación.
- Habilidades.
- Motivación.
- Un largo y tortuoso camino llamado proceso de selección.
- Modelos de cartas.
- Currículo para triunfar.
- La entrevista de trabajo.
- La carta de agradecimiento post-entrevista.
- Conocerse y posicionarse en el mercado de trabajo.
- Itinerarios personalizados para la inserción.
- Acompañamiento en el búsqueda de empleo.
- Asesoramiento al autoempleo.
- Definir tu proyecto empresarial.

5º PERIODO FORMATIVO

Primeros auxilios en la empresa

- El trabajo y la salud
- Los riesgos profesionales
- Factores de riesgo laboral
- Incidencia de los factores de riesgo sobre la salud
- Daños derivados del trabajo
- Accidentes de trabajo
- Enfermedades profesionales
- Diferencia entre accidentes de trabajo y enfermedad profesional
- Otras patologías derivadas del trabajo

6º PERIODO FORMATIVO

Prevención de riesgos laborales.

- Las condiciones de trabajo como factores de riesgo laboral.
- Incidencia de los factores de riesgo sobre la salud.
- Técnicas de prevención y protección.
- Técnicas médicas de prevención.
- Técnicas no médicas de prevención.
- Bases estadísticas aplicadas a la prevención.
- Concepto y definición de seguridad.
- Técnicas de seguridad.
- Análisis y evaluación del riesgo de accidente.
- Tipos de evaluaciones.
- Fases de la evaluación de riesgos.
- Métodos.
- Señalización e información.
- Clases de señalización y utilización.
- Envasado, etiquetado e información de productos químicos.
- Señalización en forma de panel.
- Gestos codificados.
- Normas y procedimientos de trabajo, mantenimiento preventivo.
- Concepto de forma de seguridad.
- Utilidad y principio básicos de las normas.
- Contenido de las normas.
- Clasificación de las normas.
- Procedimiento de la elaboración.
- Procedimiento de autorización de trabajo.